

HP
INDIGO
DIGITAL PRESS

25K

オンデマンドと環境対応へのニーズが増加する軟包装パッケージ市場に最適なミッドウェーブ印刷機です。

ビジネスチャンスは今、ここに。

サステイナブルな軟包装の需要拡大に対応



ビジネスチャンスは今です！

急成長を続ける軟包装市場でのデジタル印刷の活用は、より一層加速しています。その主な要因は、消費者に最適な一つを届けるパーソナライズ需要の拡大と、日用品や食料品業界の成長です。大小関わらず世界中の多くのブランドでデジタル印刷を活用したパッケージの生産が進んでいます。HP Indigo デジタル印刷機は、このビジネスチャンスをとらえ次のアクションを打つ準備ができています。パッケージコンバーターのための生産機です。HP Indigo デジタル印刷機を導入すると、生産現場に全く新しい収益源がもたらされます。ブランドからの更なる短期要求、パーソナライズされた顧客体験の提供といった発注者のニーズに対応し、顧客満足度を高めながら、事業の拡大と利益の確保を可能にします。また、より一層高まる環境対応への期待にも、HP Indigo デジタル印刷ソリューションで応え続けていきましょう。



ビジネスを成功に導く

イノベーションを最大活用

正しい意思決定、最良のパートナー選択

成長市場でビジネスチャンスを拡大

従来の生産方法では収益性のないジョブからも利益を獲得し、収益性を確保します。

最小ロットという考え方はもはやありません。ブランドの規模や発注量に関わらず、あらゆるジョブを短期で実現します。

様々な素材に対応するHP Indigo デジタル印刷機で、幅広い商材の提供が可能です。

EUおよびFDAの規制に準拠した食品パッケージを生産します。²



特色と3種類のホワイトインキ³を使用して、広い色域再現と最大97%のPANTONE[®]カラーを再現します。

グラフィック品質でブランドの期待に応えます。

HP Indigo Spot Master[®]と自動カラーツールを使用して、一貫した色再現とブランドカラーを表現します。

すべての色をプランケット上に塗り重ねた状態から原反へ一度に転写することで、見当ずれなく正確な印刷ができます。



環境を念頭に置いたソリューションで生産性を向上

煩雑さや無駄を最小限に抑えて、ブランドが要求する環境に配慮したパッケージをタイムリーに提供します。

業界を代表するパートナーとのコラボレーションによるエンドツーエンドのソリューションで、パウチの製造⁴を最短で実現します。

HP Indigo デジタル印刷は、フレキシビリティと比較して40-60%、グラフィックと比較して60-80%環境への負荷を軽減します。⁵

HP Indigoは、環境に配慮した軟包装パッケージの爆発的な需要を見越して投資を続ける、世界標準のデジタルテクノロジーです。⁶

すでに実績のあるWeb-to-packソリューションにより、ワークフローの効率化を実現します。¹



厳しいブランドの要件にも対応

HP Indigo 液体現像テクノロジー (LEP) の利点により、最も厳しいブランドの色再現と品質要求を満たします。



HP INDIGO 25K DIGITAL PRESS



[1] HP Indigo 20000 デジタル印刷機で実証済みのソリューションで、2019年11月の時点で世界中に200台以上のインストールがあります。[2] 食品とパッケージは厳しく規制されたセクターであり、対象とするマーケットや地域、設置場所によって要件が異なります。コンバーターは、印刷プロセスで使用されるすべての材料が目的の用途とその使用条件に適合していること、および印刷が適正製造基準に従って実行されていることを確認するように注意してください。HP Indigoの食品包装規制への準拠：FDA、間接的な食品接触に関する連邦規則集のタイトル21。食品と接触する材料および物品に関するスイス条例、RS 817.023.21; 食品包装材料および物品の非食品接触面に適用される印刷インクに関するEUPAガイドライン (2011年11月)。間接的な食品接触に関する欧州評議会決議ResAP (2005/2)。包装用インクに関するネスレガイドライン。間接的な食品接触の除外リスト。ドイツの食品法およびEUフレームワーク規則1935/2004の第3条、非食品接触。[3] 2019年11月現在、ミッドウェーブ軟包装ソリューションを提供している主要なデジタル印刷の競合他社と比較。[4] 従来のフレキシビリティおよびグラフィック印刷、ラミネーション、パウチ作成方法との比較。2017年の内部HPテストに基づく。[5] HP Indigo 20000 デジタル印刷機が、調査で検出された13の環境影響カテゴリーすべてにおいて、経済的な仕事での軟包装に対する環境影響が低いことを示した。フレキシビリティおよびグラフィック印刷とのライフサイクル評価の比較に基づいています。詳細については、テクニカルホワイトペーパー「Low environmental impact printing with HP Indigo Digital Presses, 2016」を参照してください。[6] 一例として、HP Indigo エレクトロインキは主要な標準テストに合格しており、雄雌化可能なパッケージの印刷にも幅広いセットを使用できます。承認されたインクと許可された制限の詳細については、HP Indigo チームにお問い合わせください。

PrintOS[®] 未来の印刷工場を実現する機能が詰まったクラウドベースのプラットフォーム。HP Indigo デジタル印刷機のパフォーマンスを最大化するソリューションです。

保守サービス 知識と経験豊富な専門家によるサポートを通してオペレーターの自立を促し、HP Indigo デジタル印刷機の活用を最大化します。

用紙・メディア HP Indigo デジタル印刷機の認定用紙は実に多様で、ユニークで革新的な印刷物を生み出します。

セキュリティ印刷 パートナーソリューション連携で高レベルのセキュリティ印刷も実現。ワンパスで印刷します。

サステイナビリティ 時代の最先端を行くソリューションで、環境に配慮した次世代の印刷をリードします。

HP Indigo 25K デジタル印刷機 技術仕様

印刷速度 (最大)	5色 25m/分 (片面)、4色 31m/分 (片面) 3色生産強化モード時 (EPM) 42m/分 (片面)
印刷解像度	8ビット (標準モード) で812dpi、HDI (高解像度モード) で2438 x 2438dpi
印刷線数	175, 180, 180m, HMF-200
印刷サイズ	最大746 x 1,120mm、リビートレングス: 最小550mm、最大1,120mm
対応素材の厚み**	10 - 400ミクロン
対応素材の種類**	フィルム (PET, BOPP, PE, BOPA)、シュリンクフィルム (PETG, PVC, OPS)、ラベル (PEラベル)、プレラミネート (PET/ALU/PE)、紙素材
ウェブ幅	最大ウェブ幅: 762mm、最小ウェブ幅: 400mm
プライミング付きアンワインダー (巻出し機)	最大ロール径: 1,000mm 最大ロール重量: 850kg コア内径 ・標準3インチ ・標準6インチアダプター
リワインダー (巻取り機)	最大ロール径: 800mm 最大ロール重量: 700kg
プリントサーバー	HP Production Pro for Indigo Labels & Packaging
印刷機サイズ	高さ: 2,400mm、幅: 9,730mm、奥行き: 4,700mm
印刷機重量	15,000kg
クラウド接続	HP PrintOS [®] を介して接続
HP Indigo エレクトロインキ*	
標準4色印刷	シアン、マゼンタ、イエロー、ブラック
追加プロセスインキ	ホワイト、プレミアムホワイト
HP IndiChrome 6色印刷	シアン、マゼンタ、イエロー、ブラック、オレンジ、バイオレット、パッケージ用バイオレット
HP IndiChrome Plus 7色印刷	シアン、マゼンタ、イエロー、ブラック、オレンジ、バイオレット、パッケージ用バイオレット、グリーン
HP IndiChrome 特色インキ	X-Riteによりターゲット色をスキャンする、もしくはPANTONE [®] カラー番号で特色を指定した後、CMYK標準4色に、オレンジ、バイオレット、グリーン、レッド、リフレックスブルー、ローダミン、レッド、フライトイエロー、透明を加えたインキを用いて、インキミキシングシステムにより調肉
PANTONE [®] カラー	PANTONE PLUS [®] 、PANTONE MATCHING SYSTEM [®] 、and PANTONE Goeをサポート。印刷機内の標準4色によるHP Professional PANTONE エミュレーション技術; HP IndiChromes; HP IndiChrome プラス; HP IndiChrome オフプレス (インキミキシングシステムによる調合) により、PANTONE [®] カラーの97%をカバーできる。
生産強化モード (EPM)	3色 (シアン、マゼンタ、イエロー) EPM印刷を有効化
オプション	
2度通し (追い刷り)	片面および両面
追加欠点検知機構	リバーシンスペックシブリッジ (裏刷り欠点検知ブリッジ: RIB)
スリッター	インラインスリッター用オプションキット
検査	自動警告エージェント (AAA)

* 食品とパッケージは非常に規制の多い分野で、マーケットに応じて様々な要件があります。コンバーターは必ず、印刷プロセスで利用されるすべての材料が意図したアプリケーションおよびその使用条件に適合していること、および印刷が適正製造基準 (GMP) に従って実行されていることを確認してください。
** メディアの特性は様々です。ご利用予定のメディアがMedia Locatorに掲載されていない場合、HPはパフォーマンスを保証できかねますので、ご使用前にテストされることをお勧めします。
*** 250μ以上は、HP Indigo ガモットガイドラインに従ってください。

