

# HP Jet Fusion 5000 3Dプリンター



## HP 3Dプリンティング<sup>1</sup>機能を活用して、生産管理と自由度の高い設計をサポート

最終結果、パーツ造形の時間、パーツ品質を制御	アクセスしやすいシステム。予測可能なコスト。	生産拡大に合わせてシステムをアップグレード
HP Multi Jet Fusionテクノロジーを使用することで、求める質感の精密なプロトタイプや最終部品を製造できます。	初期投資を抑えてビジネスリスクを最小化します <sup>3</sup> 。	HP Jet Fusion 5000から5200へのアップグレードキットでは、生産量の増加に対応可能なハードウェア構成によってパーツあたりのコストが改善されます。
内製によってパーツ造形の時間を短縮し、迅速に成果を得ることができます。	「従量制課金」ビジネスモデルのHP 3DaaSでは、サプライ品や保守のコストが予測可能になり、運用コストを適切に管理できます。	ビルドユニットを追加し、継続的にプリンティングできる環境を構築できます。
1つのビルドで多品種のパーツ製造に対応できるソリューションにより、自由なイノベーションを実現できます。大きなXY領域で、より大型のビルドを作成できるため、生産性が向上します <sup>2</sup> 。	このソリューションには取付サービスとトレーニングが含まれており、すぐに運用を開始できます <sup>4</sup> 。	クリーンで自動化されたビルド準備、迅速な冷却、簡単なパウダー除去を実現するハードウェアのプロセッシングステーションにより、パウダー管理に必要な時間を短縮して人件費を削減できます。

# 技術仕様

## HP Jet Fusion 5000 3Dプリンター

プリンター性能	テクノロジー	HP Multi Jet Fusionテクノロジー
	造形サイズ	380 x 284 x 250mm (15 x 11.2 x 9.8in)
	造形速度 <sup>5</sup>	最大4010cm <sup>3</sup> /時 (244.7in <sup>3</sup> /時)
	レイヤー厚	0.08mm (0.003in)
	ジョブ処理解像度 (x, y)	1200dpi
	プリント解像度 (x, y)	1200dpi
寸法 (幅 x 奥行き x 高さ)	プリンター	2210 x 1268 x 1804mm (87 x 50 x 71in)
	出荷時	2300 x 1325 x 2027mm (91 x 52 x 80in)
	作業エリア	3700 x 3700 x 2500mm (146 x 146 x 99in)
重量	プリンター	880kg (1940lb)
	ビルドユニット	140.5kg (309.7lb)
	出荷時	1037.5kg (2287lb)
ネットワーク <sup>6</sup>	ギガビットイーサネット (10/100/1000Base-T) で以下の規格をサポート: TCP/IP, DHCP (IPv4のみ), TLS/SSL	
プロセッサとメモリー	プロセッサ	インテル® Core™ i7 7770 (3.6GHz, 最大4.2GHz)
	メモリー	32GB DDR4
ハードディスク	1TB HDD SED (AES-256暗号化)	
	1TB SDD SED (AES-256暗号化), TGC-OPAL 2.01準拠	
ソフトウェア	対応ソフトウェア	HP 3D Build Manager HP 3D Command Center HP 3D Center
	サポート対象のファイル形式	3MF, STL, OBJ, VRML (v2.0)
	認定サードパーティ製ソフトウェア	HP Workspace搭載Autodesk® Netfabb®, HP Multi Jet Fusionテクノロジー対応Materialise Build Processor
電源	消費	12kw <sup>7</sup>
	要件	380-415V (ライン間)、最大50A、50/60Hz 200-240V (ライン間)、最大80A、50/60Hz

適合規格	安全性	IEC 60950-1+A1+A2準拠、米国およびカナダ (UL Listed)、EU (LVDおよびMD準拠)、EN 60950-1、EN 12100-1、EN 60204-1、EN 1010)
	電磁適合性	次のClass A規格に準拠: 米国 (FCC 規則)、カナダ (ICES)、EU (EMC指令)、オーストラリア (ACMA)、ニュージーランド (RSM)、韓国 (KCC)
	環境評価書	REACH準拠
適用される保証およびサービス	1年間限定ハードウェア保証	
環境仕様	設置温度	20~30°C (68~86°F)
	動作温度	20~30°C (68~86°F)
	最適性能確保のための推奨温度	20~30°C (68~86°F)
	保管温度	-25~55°C (-13~131°F)
	動作湿度	30~80% (結露なきこと)
	保管湿度	90%未満 (結露なきこと)

HP 3Dプリンティングの材料には、マテリアルデータシートで公開されている規制が適用されます。

## 発注情報

プリンター	8Q6G2B	HP Jet Fusion 5000 3Dプリンター
アクセサリ	8Q6G3A	HP Jet Fusion 5000 3Dビルドユニット
	3FW27A	HP Jet Fusion 5200 3Dプロセッシングステーション
	5ZR21A	HP Jet Fusion 5200 3D Semaphore
	4QG11A	HP Jet Fusion 5200 3Dオートエクスターナルタンクスターターキット
	HP Office Jet Pro	最寄りのHP 3Dプリンティング販売代理店にお問い合わせください。
	915Y0A	HP Jet Fusion 5000から5200へのアップグレードキット

HP Jet Fusion 5000 3Dプリンターの詳細についてはこちら: [hp.com/JetFusion5000](https://hp.com/JetFusion5000)

HP 3Dプリンティングのエキスパートへのお問い合わせ、またはHP Jet Fusion 3Dプリンティングに関する最新ニュースのご購読はこちら: [hp.com/go/3Dcontactus](https://hp.com/go/3Dcontactus)

本製品の詳細についてはこちら: [hp.com/go/3DPrint](https://hp.com/go/3DPrint)

- HP Jet Fusion 5000 3Dプリンターでは現在、HP 3D High Reusability PA 12 (Evonikとの連携による) をご利用いただけます。
- 同価格帯のソリューションに比べて、より大型のビルド/パーツ造形が可能です。
- HP Jet Fusionポートフォリオ内の他のソリューションと比べて、初期投資を抑えることができます。
- HP Jet Fusion 5000 3Dプリンターの購入価格には、HP 3D Ready-to-Print Serviceの利用料が含まれています。
- HP 3D High Reusability PA 12 (レイヤー厚が0.08mm (0.00315in)、7.75秒/レイヤー) を使用した場合。
- プリンターを正しく機能させて適切なサポートを受けるには、HP Jet Fusion 5000 3DプリンターをHP Cloudに接続する必要があります。
- バランス造形モードにおけるHP 3D High Reusability PA 12の平均出力。