

HP Jet Fusion 3D プリンティングソリューション

最終製品生産とプロトタイプ作成の革新



HP Jet Fusion 3Dプリンティングソリューションは、お客様のプロトタイプと最終製品の製造方法を革新し、高品質の製品を、最大10倍のスピードと¹、半分のコスト²で実現します。



均一で優れたパーツ品質

- HP独自のマルチエージェントでのプリントプロセスにより、³正確な寸法でディテールまで精密に仕上げられます
- 実際に使用可能なパーツを、最適な素材特性⁴でしかもより早く¹生産できます
- 設計通り⁵の信頼できる最終製品の生産が可能です
- HP Multi Jet Fusionはオープンプラットフォームを採用し、様々な新しい特徴を持つ素材に対応することができ、可能性を広げます

大幅に飛躍した生産性

- 連続プリントと冷却システム¹により、¹日当たりの生産可能なパーツ数が増加します
- 素材の準備もプリントの後処理も自動化されているHPのプロセッシングステーションにより、ワークフローの効率化を図れます
- 密封されたプロセッシングステーションと非有害物質⁶素材を使うことにより、よりクリーンな作業環境を実現します
- 最適なエンドツーエンドソリューションを、プリンターおよびプロセッシングステーションの幅広いオプションからお選びいただけます

パーツコストの最小限化²

- パーツ製造単価を抑え²、ランニングコストを削減することにより、短期間や小規模の生産にも柔軟に対応できます
- パーツの価格競争力を可能にする3Dプリンティングソリューションです²
- 業界をリードする再利用率を誇る⁷、コスト効率の高い素材を使用することにより、費用とパーツ品質とのバランスを最適に保ちます
- 生産回数をより正確に予測し計画することにより、全体的な運用効率が向上します

詳しくは、こちらをご参照ください
www.hp.com/jp/3d-printers

HP Jet Fusion 3D 4200/3200 プリンティングソリューション

簡単操作のソリューションでビジネスのスピードを上げます。
一貫したプロセスで、試作品や最終製品の製造を可能にします。

HPのプリンティングテクノロジーにより、1秒間で1インチごとに3000万ドットを可能にし、既存テクノロジーのものに比べて最大で**10倍もの速さ**でプリントが可能です。

**HP フュージングエージェント
HP ディテリングエージェント**
2種類のエージェントインクとHP Multi Jet Fusion テクノロジーにより精密なディテールと正確な寸法を再現します。³

正確な**温度管理**によりレイヤーごとに最適な硬化温度を予測し、ボクセルごとの素材特性⁴を最適な状態に変化させます。

インプリンタークオリティチェックは、タッチスクリーンから内部のモデリングの進行状況の確認ができ、エラーの発生を最小限にします。

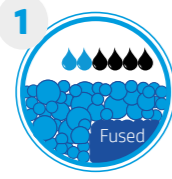
リモート管理⁵: HP Jet Fusion 3D プリンティングソリューションは常に稼働状況のデータを収集しリモートモニタリング機能により、お客様に満足いただける高い稼働率とサービスを提供します。

HP SmartStream 3D Build Manager と Command Centerは、簡単操作のソリューションで、デザインから最終工程までのワークフローをスムーズにします。

低コストで廃パウダーが少ないシステムに加えて**HP 3D High Reusability PA 12**は、²強度が高く、使用範囲の広いサーモプラスティックで、生産コストとクオリティを最適化します。⁷

HP Jet Fusion 3D エクスターナルタンクによりプロセスングステーションから異なる素材を簡単に入れ替える事が可能になります。

対応素材を広げる**HP Open Platform**により、純正だけでなく、さまざまな新しい素材が登場し、幅広い用途に対応していきます。



ソリューション

プリンター

ソフトウェア

材料

HP Jet Fusion 3D 4200/3200 プリンター



ファーストクーリング機能¹搭載のHP Jet Fusion 3D プロセッシングステーション



プロセッシングステーション

サービス&サポート



オートマテリアルミックス/ローディングシステムは、素材充填作業時間を短縮しワークフローを効率化します。



エンクロードドアンパッキングマテリアルコレクションシステムは、完全に密封された層流フード付きのプロセッシングステーションにより、後処理の為の専用の部屋を必要としません。



分離可能な**HP Jet Fusion 3D Build Unit**は、次のプリントを継続的に行うため、1つのプリント完了後にBuild Unitをクーリングステーションへ移動させて、別のBuild Unitをプリンターに装着することで連続してプリントでき高い生産性¹を実現します。



The HP Jet Fusion 3D Fast Cooling Module¹で、冷却時間を短縮し、パーツの仕上がり時間を速め、より生産性をあげます。¹



HP テクニカルサービス・サポート⁹は、お客様に安心してお使いいただけるように、生産性と作業効率の向上のための充実したサポートをご用意します。⁹

注文情報

	HP Jet Fusion 3D 4200 プリンティングソリューション		HP Jet Fusion 3D 3200 プリンティングソリューション	
プリンター	M0P44A	HP Jet Fusion 3D 4200 プリンター	M0P41A	HP Jet Fusion 3D 3200 プリンター
プリンターアクセサリー	M0P49A	HP Jet Fusion 3D 4200ファーストクーリング1プロセッシングステーション ¹	M0P42A M0P50A	HP Jet Fusion 3D 3200プロセッシングステーション HP Jet Fusion 3D 3200ファーストクーリング1プロセッシングステーション ¹
	M0P45A	HP Jet Fusion 3Dビルドユニット	M0P45B	HP Jet Fusion 3Dビルドユニット
	M0P54B	HP Jet Fusion 3Dエクスターナルタンク 5ユニットバンドル	M0P54B	HP Jet Fusion 3Dエクスターナルタンク 5ユニットバンドル
	M0P54A	HP Jet Fusion 3Dエクスターナルタンクスターターキット	M0P54A	HP Jet Fusion 3Dエクスターナルタンクスターターキット
プリントヘッド	F9K08A	HP 3D600プリントヘッド	F9K08A	HP 3D600プリントヘッド
エージェント	V1Q60A	HP 3D600 3Lフュージングエージェント	V1Q60A	HP 3D600 3Lフュージングエージェント
	V1Q61A	HP 3D600 3Lディテリングエージェント	V1Q61A	HP 3D600 3Lディテリングエージェント
	V1Q63A	HP 3D700 5Lフュージングエージェント	-	-
	V1Q64A	HP 3D700 5Lディテリングエージェント	-	-
サプライ	V1Q66A	HP 3D600クリーニングロール	V1Q66A	HP 3D600クリーニングロール
HP純正マテリアル	V1R10A V1R15A	HP 3D High Reusable PA 12 30L ¹⁰ (13 kg) HP 3D High Reusable PA 12/バンドル12ユニット360L (156 kg) ¹¹	V1R10A	HP 3D High Reusable PA 12 30L ¹⁰ (13 kg)
HP 認証3Dマテリアル	V1R14A	VESTOSINT [®] 3D Z2773 PA 12 30L ¹⁰ (14 kg)、HP HP Jet Fusion 3D プリンター認証マテリアル	V1R14A	VESTOSINT [®] 3D Z2773 PA 12 30L ¹⁰ (14 kg)、HP Jet Fusion 3D プリンター認証マテリアル
サービスとサポート	U9EJ8E	基本操作トレーニング付きHPプリンターインストール	U9EJ8E	基本操作トレーニング付きHPプリンターインストール
	U9EL9E	HPポストプロセッシングインストールサービス	U9EL9E	HPポストプロセッシングインストールサービス
	U9PK9E	HP3年のNBD ¹ オンサイトプリンターサポート、DMR ¹ 付き (プリント時間無制限)	-	-
	U9PK8E	HP3年のNBD ¹ オンサイトプリンターサポート、DMR ¹ 付き (プリント時間制限: 7,800時間)	-	-
	U9PK7E	HP3年のNBD ¹ オンサイトプリンターサポート、DMR ¹ 付き (プリント時間制限: 5,800時間)	U9PK7E	HP3年のNBD ¹ オンサイトプリンターサポート、DMR ¹ 付き (プリント時間制限: 5,800時間)
	U9PK6E	HP3年のNBD ¹ オンサイトプリンターサポート、DMR ¹ 付き (プリント時間制限: 3,800時間)	U9PK6E	HP3年のNBD ¹ オンサイトプリンターサポート、DMR ¹ 付き (プリント時間制限: 3,800時間)
	U9PK5E	HP3年のNBD ¹ オンサイトプリンターサポート、DMR ¹ 付き (プリント時間制限: 1,600時間)	U9PK5E	HP3年のNBD ¹ オンサイトプリンターサポート、DMR ¹ 付き (プリント時間制限: 1,600時間)
	U9EQ8E	HP3年のNBD ¹ オンサイトビルドユニットサポート	U9EQ8E	HP3年のNBD ¹ オンサイトビルドユニットサポート
	U9EM5E	HP3年のNBD ¹ オンサイトプロセッシングステーションサポート	U9EM5E	HP3年のNBD ¹ オンサイトプロセッシングステーションサポート
	U9EK7E	HP Jet Fusion 3D プリンティングソリューション用アドバンスドオペレータートレーニングサービス	U9EK7E	HP Jet Fusion 3D プリンティングソリューション用アドバンスドオペレータートレーニングサービス
	1MZ23A	HP Jet Fusion 3D プリンター初回メンテナンスキット	1MZ23A	HP Jet Fusion 3D プリンター初回メンテナンスキット
	1MZ24A	HP Jet Fusion 3D プリンター年間メンテナンスキット	1MZ24A	HP Jet Fusion 3D プリンター年間メンテナンスキット
	1MZ25A	HP Jet Fusion 3D プリンターポストプロセッシングメンテナンスキット	1MZ25A	HP Jet Fusion 3D プリンターポストプロセッシングメンテナンスキット

¹ 豊営業日対応
¹¹ HD返却不要

製品仕様¹²

HP Jet Fusion 3D 4200プリンター HP Jet Fusion 3D 3200プリンター

プリンター機能	テクノロジー	HP Multi Jet Fusion テクノロジー
	モデリングエリア	380 x 284 x 380 mm (15 x 11.2 x 15 in)
	モデリングスピード	3200プリンター : 2800 cm ³ /hr (170 in ³ /hr) ¹³ 4200プリンター : 4000 cm ³ /hr (244 in ³ /hr) ¹⁴
	レイヤー厚	3200プリンター : 0.08 mm (0.003 in) 4200プリンター : 0.07 ~ 0.1 mm (0.0027 ~ 0.004 in)
外形寸法 (幅 x 奥行き x 高さ)	プリンター	2210 x 1200 x 1448 mm (87 x 47 x 57 in)
	出荷梱包外寸	2300 x 1325 x 2068 mm (91 x 52 x 81 in)
	オペレーションエリア	3700 x 3700 x 2500 mm (146 x 146 x 99 in)
重量	プリンター	750 kg (1653 lb)
	出荷梱包重量	945 kg (2083 lb)
ネットワーク ¹⁵	以下の規格に準拠するギガビットイーサネット (10/100/1000Base-T) TCP/IP、DHCP (IPv4のみ)、TLS/SSL	
ハードディスク	2 TB (AES-128暗号化、FIPS 140、ディスクワイプDoD 5220M)	
ソフトウェア	同梱ソフトウェア	HP SmartStream 3D Build Manager、HP SmartStream 3D Command Center
	サポートファイル形式	3mf、stl
	認証済みサードパーティ製ソフトウェア	HP用Autodesk® Netfabb® Engine、HP Multi Jet Fusion 用Materialise Build Processor搭載Materialise Magics
電源	消費電力	9 ~ 11 kW (標準)
	必要条件	三相入力電圧200~240V (±10%) 50/60Hz 最大48A
適合規格	安全性	IEC 60950-1+A1+A2 準拠；米国およびカナダ (UL規格認証済)；EU (LVDおよびMD準拠、EN60950-1、EN12100-1、EN60204-1、およびEN1010)
	電磁適合性	以下を含むClass A基準に準拠する：米国 (FCCルール)、カナダ (ICES)、欧州連合 (EMC指令)、オーストラリア (ACMA)、ニュージーランド (RSM)
	環境基準	REACH
保証およびサービス適用を含む	1年間標準保証 ¹⁶	

HP Jet Fusion ファーストクーリングプロセッシングステーション¹ HP Jet Fusion プロセッシングステーション

特徴	プロセッシングステーション (HP Jet Fusion 3200のみ対応)	自動ミックス、自動振るい、自動充填、手動取り出し
	HP Jet Fusion ファーストクーリングプロセッシングステーション ¹ (HP Jet Fusion 3200/4200対応)	自動ミックス、自動振るい、自動充填、手動取り出し、急冷、外付けストレージタンク (大容量素材カートリッジ対応)
外形寸法 (幅 x 奥行き x 高さ)	プロセッシングステーション	1926 x 1571 x 2400 mm (75.8 x 61.9 x 94.5 in)
	HP Jet Fusion ファーストクーリングプロセッシングステーション ¹	3121 x 1571 x 2400 mm (122.9 x 61.9 x 94.5 in)
重量	プロセッシングステーション	2384 x 1176 x 2180 mm (93.9 x 46.3 x 85.8 in)
	HP Jet Fusion ファーストクーリングプロセッシングステーション ¹	3499 x 1176 x 2180 mm (137.8 x 46.3 x 85.8 in)
外形寸法 (幅 x 奥行き x 高さ)	プロセッシングステーション	2126 x 2745 x 2500 mm (83.7 x 108.1 x 99 in)
	HP Jet Fusion ファーストクーリングプロセッシングステーション ¹	3321 x 3071 x 2500 mm (130.7 x 120.9 x 99 in)
重量	プロセッシングステーション (装填済)	470 kg (1036 lb)
	HP Jet Fusion ファーストクーリングプロセッシングステーション ¹ (装填済)	830 kg (1830 lb)
電源	消費電力	2.6 kW (標準)
	必要条件	単相入力電圧200 ~ 240 V (線間)、最大19 A、50/60 Hz / 220 ~ 240 V (ライン-中性点間)、最大14 A、50 Hz
適合規格	安全性	UL 2011、UL508A、NFPA、C22.2 NO. 13 ~ 14 準拠；米国およびカナダUL規格認証済)；欧州連合 (MD準拠、EN60204-1、EN12100-1およびEN1010)
	電磁適合性	以下を含むClass A基準に準拠する：米国 (FCCルール)、カナダ (ICES)、欧州連合 (EMC指令)、オーストラリア (ACMA)、ニュージーランド (RSM)
保証およびサービス適用を含む	1年間標準保証 ¹⁶	

環境的焦点



- パウダーやエージェントは、有害物質¹⁷に分類されていません
- クリーンで快適な環境⁶のための、後処理を含む、密閉されたプリンティングシステムと自動化されたパウダー管理
- パウダー⁷の高いリサイクル率による廃パウダーの削減
- プリントヘッド¹⁷の回収プログラム

HPにおけるサステナビリティ (持続可能性) の詳細は以下をご覧ください：
hp.com/ecosolutions

- ファーストクーリング機能搭載のHP Jet Fusion 3Dプロセッシングステーションは、2017年7月に販売が開始されます。2016年4月に実施されたテストで、ファーストクーリング機能搭載のHP後処理ステーションは、SLSプリンタソリューション (100,000 USD ~ 300,000 USD) のメーカーの推奨製造時間と比較して、パーツの冷却時間が短時間で済みます。FDM法非適用です。連続印刷には、追加のHP Jet Fusion 3Dビルドユニット (HP Jet Fusion 3Dビルドユニットを含む標準プリンタ構造) が必要です。社内調査とシミュレーションによると、HP Jet Fusion 3Dの平均プリント時間は、2016年4月現在市販されている競合のFDMとSLSプリンタソリューション (市場価格100,000 USD ~ 300,000 USD) より最大10倍も高速でした。試験変数：パーツ数量-HP Jet Fusion 3D製造の完全な成型チャンパー内における20%の充填密度のパーツと上記の競合デバイスでプリントした同数のパーツを比較、パーツサイズ30g；レ厚：0.1mm/0.004インチ
- 社内テスト及び公開データによると、HP Jet Fusion 3Dのパーツ当たりの平均プリントコストは、2016年4月現在市販されている競合のFDMとSLSプリンタソリューション (100,000 USDから300,000 USD) の半分でした。コスト分析：製造元による標準的なシステム構成価格、販売価格、メンテナンス価格に基づいて行います。コスト基準：HP 3D High Reusable PA12を使用する、充填密度10%及び製造元推奨の粉体再利用率である、30グラムの部品を、1成型チャンパー日で、5日/週を1年間に渡りプリントします。
- ±0.2mm/0.008インチの寸法精度に基づき、サンドブラスト後にHP 3D High Reusable PA 12を計測します。材料性質についての詳細情報は hp.com/go/3Dmaterials をご覧ください。
- 以下の機械的特性に基づきます。引張強度48Mpa (XYZ)、引張応力1700 ~ 1800Mpa (XYZ)。HP 3D High Reusable PA12におけるASTM規格試験。材料性質についての詳細情報は hp.com/go/3Dmaterials をご覧ください。
- 許容誤差範囲。±0.2mm/0.008インチの寸法精度に基づき、サンドブラスト後にHP 3D High Reusable

- 性PA 12を計測します。材料性質についての詳細情報は hp.com/go/3Dmaterials をご覧ください。
- クリーンで快適な環境とは、室内空気質条件を意味したり、空気品質が適用するかどうかの規制や試験を考慮する意味ではありません。HPのパウダーおよびエージェントは、規制(EC) 1272/2008 (改正を含む) に準じた有害物質の分類基準に適合しません。
- HP 3D High Reusable PA 12を用いるHP Jet Fusion 3Dプリンティングソリューションは、PA 12材料を使用する他社の3DPテクノロジーと比較し、再利用率80%の高いポストプロダクションのパウダー回収再利用率を有します。パウダーのリフレッシュレートが約20%。
- より高度なリモート管理には、今後、費用が発生することがあります。
- サポート・サービスに関しては充実のサポートをご用意しております。詳しくは販売店様までお問い合わせください。
- 30Lは、材料の容器サイズを表し、実際の素材量を表すものではありません。
- 2017年9月まで入手可能。
- 最新の技術仕様については、 hp.com/go/3Dprint をご覧ください。
- レイヤー厚0.08-mm (0.003-in) および10.9秒/レイヤーに基づく。
- レイヤー厚0.1-mm (0.004-in) および9秒/レイヤーに基づく。
- プリンタの正確な機能および優れたサポートを受けるために、HP Jet Fusion 3Dプリンティングソリューションは、HPクラウドに接続する必要があります。
- サービスサポートの詳細は販売店様までお問い合わせください。
- プリンタの機種によりリサイクル適用のプリント消耗品は異なります。HPプラネットパートナーズプログラムの利用については hp.com/recycle をご覧ください。プログラムを利用できない地域もございます。プログラムを利用できない地域、およびプログラムに含まれていない消耗品については、管轄される自治体にお問い合わせください。

© Copyright 2017 HP Development Company, L.P.

HPの製品およびサービスの保証は、当該製品およびサービスに付随の明示的保証規定に記載されているものに限られます。本書のいかなる内容も追加的保証を構成するものとして解釈されるべきではありません。HPは、本書の技術的あるいは校正上の誤り、省略に対していかなる法的責任も負いません。

4AA6-4892JPN、2017年6月

