

# HP Jet Fusion 5420W

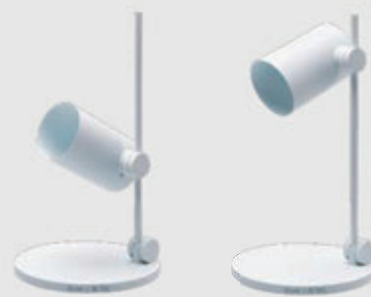
## 3Dプリンティングソリューション



データ提供: Invent Medical



データ提供: Castomade



データ提供: Ed Lighting



# HP Jet Fusion 5420W 3Dプリンティングソリューション

HPの堅牢な産業用3Dプリンティングソリューションを使用した高品質な白色パーツの用途がサービス提供の幅を拡大。

最終製品向けのパーツ製造に理想的。

## 一貫した白色： あらゆる製造パーツで実現

- 最初から最後まで、一貫性、均一性、再現性ある白色パーツの製造を実現。
- 卓越した保存可能期間の安定性を備えた白色パーツを確実に造形。
- 後処理の自由度を拡大する白色パーツにより、より多彩な彩度と明度の表現が可能。

## 製造の予測能力を向上

- あらゆるタイプのパーツを独自の予測可能な一貫した造形時間で製造し、サポート構造も不要。
- サービスアラートを含むHP 3Dプロアクティブリモートサービスにより、エラー、ジョブの失敗、想定外のダウンタイムを削減。
- 自動材料混合、密閉されたプロセッシングステーション、ナチュラルクーリングユニットにより、3Dプリンティングワークフローを効率化。

## 適切なコストで卓越した パーツ品質

- 最高品質の白色パーツと、低ランニングコストを可能にする効率的3Dプリンティングソリューションで世界最高レベルを実現。
- 緻密な構造、シャープエッジからテクスチャーまでの卓越した品質、および産業レベルのOEEでの生産量を最適化。
- 工作機械に匹敵する寸法精度と再現性をより高速に実現。
- 最新世代のHP Multi Jet Fusionシステムで、クラス最高の等方性を備えた機能的なパーツを生産。
- 二酸化炭素排出量を抑えたパーツの生産と、業界をリードするHP 3D材料の高い再利用率<sup>2</sup>による、サステナビリティへの取り組み。



データ提供: Castomade



データ提供: Invent Medical



データ提供: Ed Lighting

# HP 3Dソフトウェアソリューション

HP 3Dソフトウェアソリューションによって、新たなレベルの運用効率、  
パーツ品質とパーソナライゼーション、寸法精度と再現性、およびシステム全体の  
モニタリングと最適化を達成できます。

## HP 3D Center<sup>3</sup>



生産データのダッシュボード表示と  
リモートモニタリングで、  
生産インサイトを取得し、  
製造プロセスを可視化して、  
より高度な効率とアジリティを実現

## HP SmartStream 3D Build Manager



造形準備に必要なすべての  
要素を備えており、  
すばやく簡単にプリンティング  
ジョブを準備できます

## 業界をリードするソフトウェアパートナーとの連携

 **AUTODESK**

  
**Dyndrite**<sup>™</sup>

  
**materialise**  
innovators you can count on



# HP 3Dプリンティング材料

エンジニアリンググレードのホワイト生産パーツで新たな用途と市場を拡大

HP 3D High Reusability PA 12 W - 工業グレードの白色生産パーツ。

微細性、寸法精度、最適な機械特性を備えた複雑なパーツを、業界をリードする余剰パウダーの再利用率で製造。<sup>12</sup>

この強固な熱可塑性プラスチックは、人工装具、医療機器、装飾照明、ファッションと衣服、家電などさまざまな用途に対応する機能的な白色パーツにおいて、性能と再利用率の最適なバランス<sup>13</sup>を提供します。



データ提供: Invent Medical



データ提供: Castomade



データ提供: Ed Lighting



# HP 3Dソリューションサービス



HP 3Dソリューションサービスは、お客様と連携し、製造工程全体を通じてお客様を支援します。量産の始動直後か、稼働中かに関わらず、お客様のビジネスでデジタルマニュファクチャリングと新たな成長を実現することに特化した、世界最高クラスのサービスエクスペリエンスで、3Dプリンティングの導入工程を成功に導きます。

## HP 3Dプリンティング スタートアップサービス

---

HP 3Dプリンティングが提供可能なすべてのソリューションを実感していただくため、サイトの準備から、機器の設置と校正、最初のパーツの造形まで、正しい軌道で始められるようHP 3Dプリンティングスタートアップサービスによってお手伝いします。

## HP 3Dプリンティング ケアサービス

---

お客様の設備稼働時間の確保がHPの最優先事項です。予防的なメンテナンスからプロアクティブなビッグデータ主導の分析まで、HP 3Dプリンティングケアサービスを通じてお客様の投資対効果を改善できるよう、あらゆる機会が用意されています。

## HP 3Dプリンティング 促進サービス

---

HP 3Dプリンティング促進サービスによって、新たな材料の活用、アプリケーションの広がりを加速させ、製造プロセスの最適化も提供します。

詳細はこちら:[hp.com/go/3DSupport](https://hp.com/go/3DSupport)



# HP 3Dプロフェッショナルサービス

HP 3Dプロフェッショナルサービスは、HPの専門性、ノウハウや製造実績を通じて、お客様のアディティブマニュファクチャリング(積層造形)への変革を加速させます。



連携した4つの主要領域への重点的な取り組み

## 製品開発の導入

HP Multi Jet Fusion テクノロジーによって可能なパーツの設計

## 製造の拡大

製造工場としての設置



## ビジネスケースの認識

HP Multi Jet Fusionテクノロジーに最適なパーツの特定

## プロセス開発の拡大

再現可能で拡張可能な3Dプリントされたパーツの製造プロセスを開発

詳細はこちら: [hp.com/jp/3Dprinter](https://hp.com/jp/3Dprinter)  
詳細はこちら: [hp.com/go/FactoryServices](https://hp.com/go/FactoryServices)





# 技術仕様

## HP Jet Fusion 5420W 3Dプリンター

プリンターの性能	テクノロジー	HP Multi Jet Fusionテクノロジー
	造形エリア	380 x 284 x 380 mm (15 x 11.2 x 15 in)
	造形スピード <sup>10</sup>	最大3380.84 cm <sup>3</sup> /h (206.31 in <sup>3</sup> /h)
	積層ピッチ	0.08 mm (0.003 in)
	ジョブ処理解像度 (x, y)	1200 dpi
	造形解像度 (x, y)	1200 dpi
外寸 (幅 x 奥行 x 高さ)	プリンター	2210 x 1268 x 1804 mm (87 x 50 x 71 in)
	出荷梱包時	2300 x 1325 x 2027 mm (91 x 52 x 80 in)
	オペレーションエリア	4100 x 3700 x 2500 mm
重量	プリンター	880 kg (1940 lb)
	ビルドユニット	140.5 kg (309.7 lb)
	出荷梱包重量	1037.5 kg (2287 lb)
ネットワーク <sup>11</sup>	ギガビットイーサネット (10/100/1000Base-T)、サポート対象の規格: TCP/IP、DHCP (IPv4のみ)、TLS/SSL	
プロセッサとメモリ	プロセッサ	Intel® Core™ i7 7770 (3.6 GHz、最大4.2 GHz)
	メモリ	32 GB DDR4
ハードディスク	1TB HDD SED (AES-256暗号化)	
	1TB SDD SED (AES-256暗号化)、TGC-OPAL 2.01準拠	
ソフトウェア	HP SmartStream 3D Build Manager, HP SmartStream 3D Command Center	
	互換性のあるソフトウェア	HP 3D Center <sup>3</sup>
	サポートされるファイル形式	3MF、STL、OBJ、VRML (v2.0)
	認定済みサードパーティ製ソフトウェア	Autodesk Netfab (NF) および Materialise's magics (MTLS)
電源	消費電力	12 kW <sup>6</sup>
	電源	380-415 V (ライン間)、最大50 A、50/60 Hz 200-240 V (ライン間)、最大80 A、50/60 Hz
適合規格	安全規格	IEC 60950-1+A1+A2準拠、米国およびカナダ (UL規格準拠)、EU (LVDおよびMD準拠)、EN 60950-1、EN 12100-1、EN 60204-1、EN 1010
	通信・電波の規制関係	以下を含むClass A基準に準拠: USA (FCCルール)、カナダ (ICES)、EU (EMC指令)、オーストラリア (ACMA)、ニュージーランド (RSM)、韓国 (KCC)
	環境規制	REACH準拠
適用される保証およびサービス	1年間限定ハードウェア保証	
動作環境	設置時温度	20~30°C (68~86°F)
	動作温度	20~30°C (68~86°F)
	最適性能のための推奨温度	20~30°C (68~86°F)
	保管温度	-25~55°C (-13~131°F)
	動作湿度	30~80% (結露なきこと)
	保管湿度	<90% (結露なきこと)

HP 3Dプリンティング材料自体の制限事項は、材料のデータシートで公開されています。

## HP Jet Fusion 5420W 3Dプロセッシングステーション

特長	超音波ふるいとアクセス可能なふるいによる自動混合と充填。	
外寸 (幅 x 奥行 x 高さ)	プロセッシングステーション	2990 x 934 x 2400 mm (117.7 x 36.8 x 94.5 in)
	出荷梱包時	2389 x 1176 x 2182 mm (94 x 46.3 x 85.9 in)
	オペレーションエリア	3190 x 2434 x 2500 mm (125.6 x 95.8 x 99 in)
重量	プロセッシングステーション	485 kg (1069 lb)
	充填時	724 kg (1596 lb)
	出荷梱包重量	620 kg (1366 lb)
電源	消費電力	2.6 kW (標準)
	電源	単相入力電圧 200-240 V (ライン間) 最大19 A 50/60 Hz (ライン-ニュートラル間) 最大14 A、50 Hz
適合規格	安全規格	UL 2011、UL508A、NFPA 70/ NFPA 79、C22.2 NO. 14-13準拠、米国およびカナダ (UL規格準拠)、EU (MD準拠、EN 60204-1、EN 12100-1、EN 1127-1、EN-ISO 11201、EN 1010)
	通信・電波の規制関係	以下を含むClass A基準に準拠: USA (FCCルール)、カナダ (ICES)、EU (EMC指令)、オーストラリア (ACMA)、ニュージーランド (RSM)、韓国 (KCC)
環境規制	REACH準拠	
適用される保証およびサービス	1年間限定ハードウェア保証	
動作環境	設置時温度	20~30°C (68~86°F)
	動作温度	20~30°C (68~86°F)
	最適性能のための推奨温度	20~30°C (68~86°F)
	保管温度	-25~55°C (-13~131°F)
	動作湿度	30~80% (結露なきこと)
	保管湿度	<90% (結露なきこと)

HP 3Dプリンティング材料自体の制限事項は、材料のデータシートで公開されています。





プリンター	5C4A2A	HP Jet Fusion 5420W 3Dプリンター	
アクセサリ	6Q2U8A	HP Jet Fusion 5420W 3Dプロセッシングステーション	
	6Q2U7A	HP Jet Fusion 5420W 3Dビルドユニット	
	2W883A	HP Jet Fusion 5200シリーズ 3Dオートアンバックキングステーション	
	2M7W6A	HP Jet Fusion 5200シリーズ 3Dオートエクスターナルタンク	
	4QG11A	HP Jet Fusion 5200 3D オートエクスターナルタンク スターターキット	
	M0P54B	HP Jet Fusion 5200/4200シリーズ 3Dエクスターナルタンク 5ユニットバンドル	
	5ZR21A	HP Jet Fusion 5200 3Dパトライト	
	4QG10A	HP Jet Fusion 5200 3Dナチュラルクリーニングユニット	
	5ZR22A	HP Jet Fusion 5200 3Dナチュラル クリーニングユニット スターターキット	
	5ZR20A	HP Jet Fusion 5210 3Dプロセッシング ステーション インストールキット	
	3WL35A	HP Jet Fusion 5200/4200シリーズ 3Dマテリアルアンローディングキット <sup>7</sup>	
	3FW24A	HP Jet Fusion 5200/4200シリーズ 3Dマテリアルローディングユニットバンドル <sup>7</sup>	
	UB8N4E	HP Jet Fusion 5200シリーズ 3Dプロセッシングステーション/ ビルドユニット対応 HP 3D長期消耗品 クリーニングキットサービス	
	HP OfficeJet Pro 9020 プリンター	最寄りのHP Jet Fusion販売代理店に ご確認ください	
	HP純正プリントヘッド	6JOB3A	HP 3D710Wプリントヘッド
	HP 3D長期消耗品	8VJ68A	HP Jet Fusion 5200/4200シリーズ 3Dバキュームポンプフィルター
		2X0E1A	HP Jet Fusion 5200シリーズ 3Dオートアンバックキングステーション Eキャビネットファンフィルター
		2X0E2A	HP Jet Fusion 5200シリーズ 3Dオートアンバックキングステーション エアフィルター
		2X0E3A	HP Jet Fusion 5200シリーズ 3Dオートアンバックキングステーション トッブリッドフィルター

HP純正エージェント	6J0B5A	HP 3D710W 5Lフュージングエージェント
	V1Q64A	HP 3D700 5Lディテールエージェント
その他のサプライ品	V1Q66A	HP 3D600クリーニングロール
純正HP 3D HIGH REUSABILITY材料 <sup>8</sup>	6M032A	HP 3D High Reusability PA 12 W 300L (13kg) <sup>9</sup> 材料
HP JET FUSION 3Dソリューション サービス <sup>9</sup>	U34Z0E	HP Jet Fusion 5420W 3Dプリンター対応 HP 3Dインストールサービス
	U34Z1E	HP Jet Fusion 5420W 3Dプロセッシングステーション対応HP 3Dインストールサービス
	U34Z2E	HP Jet Fusion 5420W 3Dプリンティング ソリューション対応 HP 3D Train-to-Maintain トレーニングサービス

動的セキュリティ対応プリンター。HP純正チップ使用のカートリッジで使用するのみを目的としています。  
非HPチップ使用のカートリッジは動作しない場合があります、現在動作しているカートリッジでも  
将来的に動作しなくなる可能性があります、詳細はこちら: [hp.com/go/learnaboutesupplies](http://hp.com/go/learnaboutesupplies).



HP Multi Jet Fusionテクノロジーの詳細はこちら: [hp.com/jp/3Dprinter](http://hp.com/jp/3Dprinter)

HP 3Dプリンティングへのお問い合わせ、またはHP Jet Fusion 3Dプリンティングの最新ニュースの購読: [hp.com/jp/3Dprinter](http://hp.com/jp/3Dprinter)

本製品の詳細はこちら: [hp.com/go/3DPrinter5420W](http://hp.com/go/3DPrinter5420W)

1. 射出成形品と比較した場合、1500回未満の実行で造形されたHP Multi Jet Fusionパーツの方が二酸化炭素排出量が低くなっています。データは、ISO 14040/44 準拠で同業者の審査を受けた2018年1月のLCA調査に基づいています
2. 推奨される充填密度でHP 3D High Reusability PA 12 Wを使用した場合の業界をリードする余剰パウダーの再利用率は、粉末焼結積層造形 (SLS) テクノロジーに比べて、機械の性能を損なうことなく優れた再利用率を提供します。3Dスキャナーを使用して、ASTM D638、ASTM D256、ASTM D790、およびASTM D648Iに従ってテストされています。テストは、統計的プロセス制御を使用して確認されました。
3. このソフトウェアは、HP 3Dソリューションサービスとして販売されています。詳細は、<https://h20195.www2.hp.com/v2/GetDocument.aspx?docname=4AA77931EEW>をご覧ください。
4. 粉末焼結積層造形 (SLS) テクノロジーとの比較。ASTM D638、ASTM D256、ASTM D790、およびASTM D648Iに従ってテストされています。HPサプライおよび自動補充は、現在、米国、カナダ、オーストリア、ベルギー、チェコ共和国、デンマーク、フィンランド、フランス、ドイツ、アイルランド、イタリア、オランダ、ポーランド、ポルトガル、スペイン、スウェーデン、英国、韓国でのみご利用いただけます。
5. 正常なビルドとは、終了コード「job\_completed\_successfully」で終了したプリントジョブを指します。
6. バランスプリントモードでの HP 3D High Reusability PA 11 および PA 12 の平均出力。
7. この製品番号は、HPの直販となります。
8. リットルは、実際の材料の量ではなく、材料コンテナのサイズを示しています。材料はキログラム単位で測定されます。
9. HP Jet Fusion 3Dプリンターまたはプリンティングソリューションで予防的メンテナンスが必要であるという警告が表示されており、キットがない場合、または提供されているキットがすでに使用されている場合は、キットを別途購入する必要があります。予防保守が最適なタイミングで行われていない場合、HPはお客様に対しては是正措置の要求や、メンテナンスが適宜行われていないことから発生する追加費用の請求を行うことがあります。これは、HP 3D Foundation Careの場合のみ必要となります。
10. HP 3D High Reusability PA 12 W、積層ピッチ 0.09-mm (0.0035-in)、および10.01秒/層に基づいています。
11. プリンターを正しく機能させ、よりの確なサポートを受けるためには、HP Jet Fusion 3D プリンティングソリューションをHPクラウドに接続する必要があります。
12. 推奨される充填密度の使用に基づき、粉末焼結積層造形 (SLS) テクノロジーと比較すると、機械の性能を損なうことなく優れた再利用率を提供します。3Dスキャナーを使用して、ASTM D638、ASTM D256、ASTM D790、およびASTM D648Iに従ってテストされています。テストは、統計的プロセス制御を使用して監視されました。
13. 粉末焼結積層造形 (SLS) テクノロジーと比較。ASTM D638、ASTM D256、ASTM D790、およびASTM D648Iに従ってテストされました。







© Copyright 2023 HP Development Company, L.P.

HPの製品およびサービスの保証は、当該製品およびサービスに付随の明示的保証規定に記載されているものに限られます。本カタログの記載内容は追加的保証を構成するものではありません。HPは、本カタログの技術的あるいは編集上の誤り省略に対していかなる法的責任も負いません。

4AA8-2305ENW, November 2022  
202302

