

HP Jet Fusion 5200シリーズ

3D プリンティング ソリューション



HP Jet Fusion 5200シリーズ 3D プリンティングソリューション

HPの量産に適した3Dプリンティングソリューションで、
事業成長の促進と生産規模の拡大を実現

量産に理想的なソリューション



製造の予測可能性の向上

- シャープなエッジや微細なテクスチャーを高品質に再現しながら、産業レベルの総合設備効率 (OEE) を実現。
- 最新のHP Multi Jet Fusionシステムで、クラス最高の等方性を備えた機能的なパーツを生産。
- アラートを通知するHP 3D プロ アクティブリモートサービスにより、エラーや造形ジョブの失敗を減らして想定外のダウンタイムを低減。
- あらゆるタイプのパーツを予測可能な一貫した造形時間で製造。サポート材は必要なし

統合ソフトウェア、材料混合や造形物取り出し作業の自動化により、生産効率を飛躍的に改善

- クラス最高の経済効率と生産性 – 一日あたり160,000 cm³の製造が可能な生産環境を実現。
- 製造管理システムのデータをまとめて表示するダッシュボードにより、ワークフローの効率化、プロセス開発の改善、ジョブの効率化、製造効率化を実現。
- 産業グレードのトータルソリューションにより、取り出し作業を自動化。
- 自動材料混合、密閉されたプロセスングステーションおよびナチュラルクーリングユニットにより、ワークフローの効率化とHPで最も高い経済性を実現。

新しい用途と市場の拡大

- クラス最高レベルの造形精度、再現性、経済効率を実現し、より多くの用途に対応する最終パーツを生産。
- PP, PA 11, PA 12, PA 12 GB, TPU、および今後リリースされる新たな造形材料により、幅広い市場での用途に対応。
- 二酸化炭素排出量を抑えたパーツの生産と、業界をリードする材料の高い再利用率²による、サステナビリティへの取り組み。



大量生産へのスケールアップを支援するために設計された HP 3D ハードウェア、ソフトウェア、およびサービス



HP Digital Production Suite – 科学を提供する HP Multi Jet Fusion テクノロジーのパワー

デザイン

製造



デザイン

製造

HP 3D Center ⁴	HP SmartStream 3D Build Manager
	
<p>生産データのダッシュボード表示や、リモートモニタリングにより製造工程を可視化して、生産性とアジリティを高めます。</p>	<p>造形準備に必要なすべての要素を備えており、すばやく簡単にプリンティングジョブを準備できます。</p>

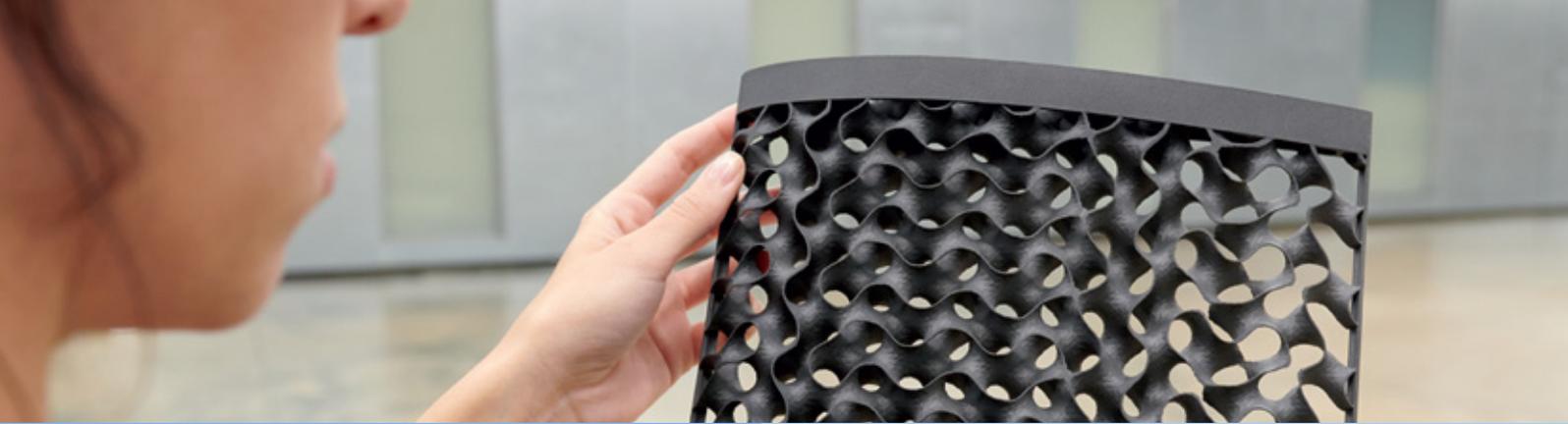
業界をリードするソフトウェアパートナーとのコラボレーション

 AUTODESK

 Dyndrite

 materialise co-am
software platform

 SIEMENS



材料と用途の拡大 – 新しいビジネスの創造

低コストで高品質な各種パーツを生産でき、また、業界をリードする再利用率²でサステナビリティに対応した、HPの3D材料のポートフォリオによって、新たな用途と市場の拡大を実現します。

HP 3D High Reusability PA 11 – 柔軟性³を備えた高品質なパーツ



耐衝撃性と柔軟性⁴を備えた実用的なパーツを生産します。再生可能資源⁴からできているこの熱可塑性プラスチック材料は、業界をリードする高い再利用率³で、最適な機械的特性と一貫したパフォーマンスを提供します。

適合規格⁵: 生体適合性、REACH、RoHS(欧州、ボスニア・ヘルツェゴビナ、中国、インド、日本、ヨルダン、韓国、セルビア、シンガポール、トルコ、ウクライナ、ベトナムの場合)、PAHs、Statement of Composition for Toy Applications、UL 94およびUL 746A認証デー

HP 3D High Reusability PA 12 – 丈夫で低コスト⁶な高品質パーツ

業界をリードする高い再利用率⁷を実現し、堅牢な熱可塑性プラスチック材料のHP 3D High Reusability PA 12を用いて、生産コストを削減しつつ⁷、丈夫かつ機能的で複雑な形状のパーツも生産できます。

適合規格⁵: 生体適合性、REACH、RoHS(欧州、ボスニア・ヘルツェゴビナ、中国、インド、日本、ヨルダン、韓国、セルビア、シンガポール、トルコ、ウクライナ、ベトナムの場合)、PAHs、Statement of Composition for Toy Applications、UL 94およびUL 746A認証



HP 3D High Reusability PA 12 GB (ガラスビーズ) – 剛性と寸法安定性に優れた 高性能パーツ



造形後の余剰パウダーの再利用性が最大70%⁸である熱可塑性プラスチック材料のガラスビーズで、治工具など、剛性と寸法安定性に優れた機能的なパーツを生産します。

適合規格⁵: REACH、RoHS(欧州、ボスニア・ヘルツェゴビナ、中国、インド、日本、ヨルダン、韓国、セルビア、シンガポール、トルコ、ウクライナ、ベトナムの場合)、PAHs、UL 94およびUL 746A認証

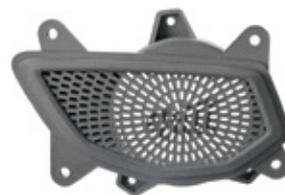


データ提供: Prometal3D

BASF社と開発された HP 3D High Reusability PP (ポリプロピレン) – 耐薬品性⁹と溶接性に優れた、低吸湿で機能的な耐久材料

優れた耐薬品性⁹、低吸湿性、優れた溶接能力、および生体適合性⁵を備えた、真に実用的なPP部品を生産します。自動車をはじめ、産業財、消費財、医療など、幅広い分野に最適です。

適合規格⁵: 生体適合性、REACH、RoHS (欧州、ボスニア・ヘルツェゴビナ、中国、インド、日本、ヨルダン、韓国、セルビア、シンガポール、トルコ、ウクライナ、ベトナムの場合)、PAHs、Statement of Composition for Toy Applications



HP 3D High Reusability PP (ポリプロピレン) で造形

BASF Ultrasint[®] TPU01 – 柔軟で機能的な部品



データ提供: HP - BASF

バランスの取れた形状と精度を備えたパーツを実現するこの多目的 TPU 材料は、量産に適しており、柔軟性と衝撃吸収性が 必要な用途に幅広く使用できます。(日本国内の導入時期は未定です。)



HP Jet Fusion 3D プリンターとの互換性のみ試験・承認済

デジタルマニュファクチャリングの 推進をサポート — HP 3Dソリューションサービス



3Dプリンターの使用を開始したばかりの方から本格稼働中の方まで、HPは世界最高クラスのサービスを通して、3Dプリンティング導入の推進と事業成長をサポートいたします。

HP 3Dプリンターの 導入をサポート

現場の準備、機器の設置、キャリアブレーション、HP 3Dプリンティングの可能性を最大限に活かした方法の習得のサポートまで、きめ細かなサービスを提供いたします。

HP 3Dプリンターの 保守をサポート

稼働時間の最大化はHPの最優先事項です。HPでは、問題を未然に防ぐための保守サービスから、ビッグデータを積極的に活用した分析に至るまで、投資回収率を向上するための多角的なサービスを提供いたします。

HP 3Dプリンターの 最適化をサポート

3Dプリンティングで扱う材料や用途、活用の幅を広げ、製造工程を最適化して、事業成長を推進するためのサポートを提供いたします。

詳細はこちら: hp.com/go/3DSupport

HP 3Dプロフェッショナルサービス — アディティブマニュファクチャリング (積層造形) への移行

HP 3Dプロフェッショナルサービスでは、3Dプリンティングの戦略的なビジネスチャンスの特定、革新的な実用化に向けた設計の最適化、製造工程の簡素化を通して、マスカスタマイゼーションと量産を実現するためのサポートを提供いたします。(国内展開時期は最寄りのHP Jet Fusion販売代理店へお問い合わせください。)



Data courtesy of Invent Medical



Data courtesy of Addition



事業への適用

HP Multi Jet Fusionテクノロジーを活用した新たなビジネスや、高度な設計テクニックの特定を行います。

開発

市場差別化を可能にするイノベティブな製品の開発を支援します。

製造

HP 3D Factory Servicesで、用途やニーズに合わせて再現・拡張可能な製造工程を確立します。

詳細はこちら: hp.com/jp/3DPrinter



技術仕様

HP Jet Fusion 5200シリーズ 3Dプリンター

プリンター性能	テクノロジー	HP Multi Jet Fusionテクノロジー
	造形サイズ	380 x 284 x 380 mm (15 x 11.2 x 15 in)
	モデリングスピード ¹³	最大 5,058 cm ³ /hr (309 in ³ /hr)
	レイヤー厚	0.08 mm
	ジョブ処理像度 (x, y)	1200 dpi
	プリント解像度 (x, y)	1200 dpi
寸法 (幅/奥行き/高さ)	プリンター	2210 x 1268 x 1804 mm (87 x 50 x 71 in)
	出荷梱包時	2300 x 1325 x 2027 mm (91 x 52 x 80 in)
	オペレーションエリア	3700 x 3700 x 2500 mm (146 x 146 x 99 in)
重量	プリンター	880 kg (1940 lb)
	ビルドユニット	140.5 kg (309.7 lb)
	出荷梱包重量	11037.5 kg (2287 lb)
ネットワーク ¹³	次の規格に準拠するギガビットイーサネット (10/100/1000Base-T): TCP/IP、DHCP (IPv4のみ)、TLS/SSL	
プロセッサとメモリー	プロセッサ	Intel® Core™ i7 7770 (3.6 GHz, up to 4.2 GHz)
	メモリー	32 GB DDR4
ハードディスク	1TB HDD SED (AES-256暗号化)	
	1TB SDD SED (AES-256暗号化) TGC-OPAL 2.01準拠	
ソフトウェア	互換性のあるソフトウェア	HP 3D Build Manager, HP 3D Command Center HP 3D CENTER ⁴ HP 3D API
	サポートされるファイル形式	3MF, STL, OBJ, VRML (v2.0)
	認定済みサードパーティ製ソフトウェア	HP Work-space搭載Autodesk® Netfabb®, HP Multi Jet Fusionテクノロジー対応Materialise Build Processor, HP Multi Jet Fusionテクノロジー対応Siemens NX AM, HP Multi Jet Fusionテクノロジー対応Siemens NX AM
	消費電力	12 kw ¹⁴
電源	要件	380-415 V (ライン間)、最大50 A、50/60 Hz 200-240 V (ライン間)、最大80 A、50/60 Hz
適合規格	安全性	IEC 60950-1+A1+A2準拠、米国およびカナダ (UL規格準拠); EU (LVD およびMD準拠、EN 60950-1、EN 12100-1、EN 60204-1、およびEN 1010)
	電磁適合性	以下を含むClass A基準に準拠: USA (FCCルール)、カナダ (ICES)、EU (EMC指令)、オーストラリア (ACMA)、ニュージーランド (RSM)、韓国 (KCC)
	環境基準	REACH準拠
	適用される保証およびサービス	1年限定ハードウェア保証
環境仕様	温度 インストール中	20-30°C (68-86°F)
	動作温度	20-30°C (68-86°F)
	おすすめされたの温度最高のパフォーマンス	20-30°C (68-86°F)
	保管温度	-25 to 55°C (-13 to 131°F)
	動作湿度	30~80% (結露なし)
	保管湿度	<90% 結露なし

HP 3D プリンティング マテリアルには、マテリアル データ シートに公開されている独自の制限があります。

HP Jet Fusion 5200シリーズ 3Dプロセッシングステーション

特長	超音波ふるいとアクセス可能なふるいを使用した自動充填と混合、半自動のアンパッキング、高温アンパッキング、オートエクスターナルタンク、オプションのセルフサービスティブクレンジング、オプションの冷却装置	
寸法 (幅/奥行き/高さ)	プロセッシングステーション	2990 x 934 x 2400 mm (117.7 x 36.8 x 94.5 in)
	出荷梱包時	2389 x 1176 x 2182 mm (94 x 46.3 x 85.9 in)
	オペレーションエリア	3190 x 2434 x 2500 mm (125.6 x 95.8 x 99 in)
重量	プロセッシングステーション	485 kg
	充填時	724 kg
	出荷梱包重量	620 kg
電源	消費電力	2.6 kW (標準)
	要件	単相入力電圧200~240 V (ライン間) 最大19 A、50/60Hz (ライン-ニュートラル間) 最大14 A、50 Hz
適合規格	安全性	UL 2011, UL508A, NFPA 70 / NFPA 79, C22.2 NO.14-13準拠、米国およびカナダ (UL規格準拠); EU (MD 準拠、EN 60204-1、EN 12100-1、EN 1127-1、EN-ISO 11201、およびEN 1010)
	電磁適合性	以下を含むClass A基準に準拠: USA (FCCルール)、カナダ (ICES)、EU (EMC指令)、オーストラリア (ACMA)、ニュージーランド (RSM)、韓国 (KCC)
	環境基準	REACH準拠
適用される保証およびサービス	1年限定ハードウェア保証	
環境仕様	温度 インストール中	20-30°C (68-86°F)
	動作温度	20-30°C (68-86°F)
	おすすめされたの温度最高のパフォーマンス	20-30°C (68-86°F)
	保管温度	-25 to 55°C (-13 to 131°F)
	動作湿度	30~80% (結露なし)
	保管湿度	<90% 結露なし

HP 3D プリンティング マテリアルには、マテリアル データ シートに公開されている独自の制限があります。

発注情報

プリンター	3FW25B	HP Jet Fusion 5200 3Dプリンター
アクセサリ	3FW27A	HP Jet Fusion 5200 3Dプロセッシングステーション
	3FW29A	HP Jet Fusion 5200 3Dビルドユニット
	2W883A	HP Jet Fusion 5200シリーズ 3Dオートアンパッキングステーション
	2M7W6A	HP Jet Fusion 5200シリーズ 3Dオートエクスターナルタンク
	4QG11A	HP Jet Fusion 5200 3Dオートエクスターナルタンクスターター キット
	M0P54B	HP Jet Fusion 5200/4200 シリーズ 3D 外部タンク 5 ユニット バンドル
	5ZR21A	HP Jet Fusion 5200 3D Semaphore
	4QG10A	HP Jet Fusion 5200 3D ナチュラルクーリングユニット
	5ZR22A	HP Jet Fusion 5200 3D ナチュラルクーリングユニット スターター キット
	5ZR19A	HP Jet Fusion 5210 3Dプリンター インストールキット
	5ZR23A	HP Jet Fusion 5210 Pro 3D プリンター インストール キット
	5ZR20A	HP Jet Fusion 5210 3Dプロセッシングステーション インストール キット
	5ZR24A	HP Jet Fusion 5210 Pro 3D プロセッシングステーション インストール キット
	6Q2W8A	HP Jet Fusion 5420W 3D プリンター インストール キット
	3WL35A	HP Jet Fusion 5200シリーズ 3D マテリアル アンローディングキット ¹⁵
	3FW24A	HP Jet Fusion 5200シリーズ 3D マテリアル ローディングキット ¹⁵
	UB8N4E	HP Jet Fusion 5200 シリーズ 3D プロセッシングステーション/ビルドユニット用 HP 3D 長期消耗品 クリーニングキット サービス
HP OfficeJet Pro 9020	最寄りのHP Jet Fusion販売代理店にお問い合わせください	
HP 純正プリントヘッド	F9K08A	HP 3D600プリントヘッド

HP純正エージェント	V1Q63A	HP 3D700 5Lフュージング エージェント
	V1Q63A	HP 3D700 5Lディテールリング エージェント
その他のサプライ品	V1Q66A	HP 3D600クリーニングロール
	V1R10A	HP 3D High Reusability PA 12 30L (13 kg)
純正 HP 3D High Reusability 材料 ¹⁶	V1R16A	HP 3D High Reusability PA 12 300L (130 kg)
	V1R34A	HP 3D High Reusability PA 12 Production Material 300L (130 kg)17
	V1R12A	HP 3D High Reusability PA 11 30L (14 kg)
	V1R18A	HP 3D High Reusability PA 11 300L (140 kg)
	V1R36A	HP 3D High Reusability PA 11 Production Material 300L (140 kg)17
	V1R11A	HP 3D High Reusability PA 12 Glass Beads 30L (15 kg)
	V1R22A	HP 3D High Reusability PA 12 ガラスビーズ 300L (150 kg)
	V1R35A	HP 3D High Reusability PA 12 ガラスビーズ Production Material 300L (150 kg)178
	V1R28A	BASF社と共同開発のHP 3D High Reusability PP 300L (100 kg)
	V1R37A	BASF社と共同開発のHP 3D High Reusability PP Production Material 300L (100 kg)17
HP Jet Fusion 3D プリンティング認定材料 ¹⁸		BASF Ultrasint® TPU01 最寄りの HP Jet Fusion 販売代理店にお問い合わせください
HP Jet Fusion 3D ソリューション サービス ¹⁹	UB6Y3E	HP Jet Fusion 5200シリーズ 3D プリンターインストールサービス
	UB6Y4E	HP Jet Fusion 5200 シリーズ 3D プロセッシングステーションインストールサービス
	UB9V8E	HP Jet Fusion 5200 シリーズ 3D プリンター対応 HP プロダクションケア (3年間 翌営業日対応 オンサイトハードウェア サポート)
	UB9X6E	HP Jet Fusion 5200 シリーズ 3D ビルドユニット対応HP プロダクションケア (3年間 翌営業日対応 オンサイトハードウェア サポート)
	UB7R3E	HP Jet Fusion 5200 シリーズ 3D プロセッシングステーション対応 HP プロダクションケア (3年間 翌営業日対応オンサイトハードウェア サポート)
	UB7H6E	HP Jet Fusion 5200 シリーズ 3D プリンター向け HP カスタマーセルフリペア アップタイムキット サービス
	U34Z3E	HP Jet Fusion 5420W 3D プリンターへの HP 3D プラットフォーム変換サービス
	U34Z4E	HP Jet Fusion 5420W 3D プロセッシングステーションへの HP 3D プラットフォーム変換サービス



Cofinanced Project by Minetur -SETSI
TSI-100802-2014-1



動的セキュリティ対応プリンター。HP純正チップ使用のカートリッジで使用するのみを目的としています。非HPチップ使用のカートリッジは動作しない場合があり、現在動作しているカートリッジでも将来的に動作しなくなる可能性があります。詳細はこちら: hp.com/go/learnaboutsupplies.

HP Multi Jet Fusion テクノロジーの詳細はこちら: hp.com/ip/3DPrinter

HP Jet Fusion 3Dプリンティングに関するお問い合わせ、または最新ニュースの購読: hp.com/ip/3DPrinter

本製品の詳細はこちら: hp.com/ip/3DPrinter5200

1. 射出成形されたパーツと比較した場合、1500回未満の実行で造形されたHP Multi Jet Fusionパーツの方が二酸化炭素排出量が低くなっています。データは、ISO 14040/44 準拠で同業者の審査を受けた2018年1月のLCA調査に基づいています。
2. 推奨される充填密度でHP 3D High Reusability PA 11およびPA 12を使用した場合の業界をリードする余剰パウダーの再利用率は、粉末焼結積層造形 (SLS) 技術に比べて、機械の性能を損なうことなく優れた再利用率を提供します。3Dスキャナーを使用して、ASTM D638、ASTM D256、ASTM D790、および ASTM D648に従ってテストされています。テストは、統計のプロセス制御を使用して確認されました。
3. 3Dスキャナーで異なる負荷をかけ、HDTを使用してASTM D638、ASTM D256および ASTM D648に従って寸法の精度をテストしています。テストは、統計のプロセス制御を使用して確認されました。
4. HP 3D High Reusability PA 11 パウダーは、乾燥地域で育った食用ではなく遺伝子組み換えのないヒマ植物由来の 100% 再生可能な炭素コンテンツで作成されています。HP 3D High Reusability PA 11は、再生可能な原料を使用して作成されていますが、特定の再生可能な原料と一緒に使用されている場合もあります。再生可能なリソースは、消費するのと同じスピードで再生できる天然有機リソースです。再生可能とは、ASTM D6866 に従い、再生可能な原料 (この場合、ヒマ種子) からのチェーン内の炭素原子の数を意味しています。
5. 詳細は、hp.com/go/statementsPA11、hp.com/go/statementsPA12、hp.com/go/statementsPA12GB、hp.com/go/statementsPP をご覧ください。
6. 社内のテストと、2016年4月現在、市販されているソリューションの公開データに基づいています。コスト分析の基準: 標準のソリューション構成価格、消耗品の価格、メーカー推奨のメンテナンスコスト。コスト基準: HP 3D High Reusability PA 12と共にメーカー推奨のパウダー再利用率を使用し、高速プリントモードで、10%の充填密度で、30cm³のパーツを1年間にわたり、1日あたり1.4造形チャンパー/週5日を、特定のビルド条件とパーツ形状で造形した場合。
7. 粉末焼結積層造形 (SLS) や熱溶解積層方式 (FDM) テクノロジーと比較して、HP Multi Jet Fusionテクノロジーは、十分な溶融状態に達するまでに必要な全体のエネルギー要件を削減し、大型減圧成型製造オープンシステム要件を削減できます。さらに、HP Multi Jet Fusionテクノロジーは、材料特性と材料再利用率高め、無駄を最小限に抑えるために、SLSシステムより低いヒートパワーが使用されます。
8. HP 3D High Reusability PA 12 GB (ガラスピース) を使用した HP Jet Fusion 3D プリンティングソリューションは、最大70%のパウダー(材料)リサイクル率までを可能とし、パウダーはバッチを跨いで機能部品を連続生産が可能です。で試験に用いられるサンプル・試験片は、実際の造形における条件にて熱環境に晒され、パウダーは利用回数ごとに熱履歴として管理します (有事における問題の所在特定のため)。それを以って、パーツをそれぞれの熱履歴から作成し、機械特性と精度のテストを実施しています。
9. [BASF社と開発された HP 3D High Reusability PP (ポリプロピレン)] 2020年5月に実施されたHP社内試験に基づく結果。酸、塩基、有機溶剤、水溶液に浸し、7日後および30日後に機械的性質の残率、寸法安定性、重量変化率を測定しています。他の剛性のあるHP 3Dプリンティング材料と比較すると、材料の特性により、部品の設計と造形には追加の調整が必要となります。[HP 3D High Reusability PA 11およびPA 12] 2017年6月に実施されたHP社内試験に基づく結果。希アルカリ、濃縮アルカリ、塩化物塩、アルコール、エステル、エーテル、ケトン、脂肪族炭化水素系溶剤、無鉛ガソリン、モーターオイル、芳香族系炭化水素溶剤、トルエン、DOT 3 ブレーキフルードでテストしています。[BASF Ultrasint® TPU01] 2020年4月に実施されたHP社内試験に基づく結果。ASTM D471に従い、一部のIRMオイルおよび燃料Aでテストしています。日本国内の導入時期は未定です。
10. Based on internal HP testing, March 2020. For testing methodology and results, see hp.com/go/3Dprintingmaterialswhitepapers. Please consult your local HP sales representative for more information.
11. A successful build is a printed job that ends with the exit code "job_completed_successfully."
12. HP 3D High Reusability PA 12、レイヤー厚 0.11mm、および 8.45秒/レイヤーに基づいています。
13. プリンターを正しく機能させ、よりの確かなサポートを受けるためには、HP Jet Fusion 3D プリンティングソリューションを HP クラウドに接続する必要があります。
14. バランスプリントモードでの HP 3D High Reusability PA 11 および PA 12 の平均出力。
15. この製品の日本での取り扱いはございません。(国内販売時期未定)
16. リットルは、実際の材料の量ではなく、材料コンテナのサイズを示しています。材料はキログラム単位で測定されます。
17. HP Jet Fusion 5210 Pro/5210 3D プリンティングソリューションとの 互換性のみ
18. 本カタログの記載内容は、当該保証に新たに保証を追加するものではありません。HP の製品およびサービスの保証は、当該製品およびサービスに付属の保証書および/または当該 HP 製品およびサービスに関するHP との書面による同意書に記載されているものに限られます。ここに記載された情報は、本書の発行日時時点で現在の科学的知識に基づいたものとなります。ただし、法律で認められる最大限の範囲で、HP は記載されたあらゆる情報について、正確性、完全性、非抵触、商品性、および/または特定目的への適合性 (HP がかかる目的を認識している場合でも) に関し、いかなる表明およびいかなる種類の保証の権利をも放棄するものとします。法によって除外が禁止されている範囲を除き、HP は本カタログの技術的または編集上の誤りまたは省略について一切責任を負わないものとします。本カタログの記載内容は予告なく変更になる場合があります。HP はこの情報の使用またはこの情報への依存の結果生じたいかなる種類または性質の損傷または損失についても責任を負いません。HP Jet Fusion 3D プリント材料は、3D プリントされたパーツおよびそれらの使用に関する法的要件に従って、HPによって設計、製造、または検証されたものではありません。それぞれの目的および用途における HP Jet Fusion 3D プリント材料の適合性を判断し、適用法と規制に確実に準拠し、製品の使用、取り扱い、または保管時にその他の安全性または性能に関する懸念事項が生じる可能性を認識することは、利用者の責任となります。
19. HP Jet Fusion 3Dプリンターまたはプリンティングソリューションで予防保守が必要であるという警告が表示されており、キットがない場合、または提供されているキットがすでに使用されている場合は、キットを別途購入する必要があります。予防保守が最適なタイミングで行われていない場合、HPはお客様に対しては正措置の要求や、保守が適宜行われていないことから発生する追加費用の請求を行うことがあります。これは、HP 3D Foundation Careにのみ必要となります。

© Copyright 2022-2023 HP Development Company, L.P.

HP 製品およびサービスに対する保証は、当該製品およびサービスに付属の保証書に明示的に記載されているものに限られます。本カタログのいかなる記載内容も、当該保証に新たに保証を追加するものではありません。本カタログの内容につきましては万全を期しておりますが、本カタログの技術的あるいは編集上の誤り、省略に対して HP はいかなる法的責任も負いかねます。本カタログの記載内容は予告なく変更される場合があります。

4AA7-4998ENA, July 2023
202307-JPN

