



HP Jet Fusion 5200 シリーズ 3D Automatic Unpacking Station



工業レベルの自動化ソリューションにより、一貫した取り出し作業を実行できます。

後処理の労力削減¹

- 人手を介さずに小型の造形品を素早く取り外せるため、その間に他の作業に労力を集中。
- ロット毎に手動で粉末を処理する手間を省き、後処理の労力を軽減。¹

取り出し作業の一貫性を向上¹

- オペレーターを介さない一貫した作業によりロット間のばらつきを低減。
- 特定の造形デザインに合わせて、調節ノブで作業の最適化が可能。

HP Multi Jet Fusion ワークフロー全体の パフォーマンス向上

- わずか 30 分でロット全体の取り出し作業を完了。²
- 部品形状により未溶融の粉末の回収量を増加。³
- 造形次第では、高温取り出しで作業時間の短縮が可能。⁴

技術仕様

特長	自動取り出し、高温取り出し、自動化外付けタンク、クーリングユニット（造形物）、アンローディングボックス（造形品回収）
製品 製品性能 ⁵	造形サイズ 380 x 284 x 380 mm (15 x 11.2 x 15 in) 作業時間 最速 30 分 ² バランスド・アンパックモード ⁶
対応造形材料 ⁷	HP 3D High Reusability PA 11 および HP 3D High Reusability PA 12
寸法 (幅x奥行きx高さ)	Automatic unpacking station (自動取り出し機) 2210 x 1000 x 1810 mm (87.0 x 39.4 x 71.3 in) 出荷梱包時 2300 x 1280 x 1990 mm (90.6 x 50.4 x 78.3 in) オペレーション エリア 4010 x 4000 x 2000 mm (157.9 x 157.5 x 78.7 in) 取り出しボックス 600 x 400 x 270 mm (23.6 x 15.7 x 10.6 in) ⁸
重量	Automatic unpacking station (自動取り出し機) 650 kg (1433 lb) 出荷梱包時 875 kg (1929 lb)
電源	消費電力 2 kW (標準) 要件 単相入力電圧 400 V (ライン間)、最大 9A、50 Hz 単相入力電圧 480 V (ライン間)、最大 9A、50 Hz
圧縮空気要件 ⁹	最低空気圧 6.8 ± 0.2 バール 最低流量 2500 l /分
適合規格	安全性 NFPA 79、EU (MD 準拠、EN 60204-1、EN ISO 12100-1、EN 1127-1、EN ISO 13849-1) 電磁適合性 以下を含む Class A 基準に準拠: USA (FCC ルール)、カナダ (ICES)、EU (EMC 指令)、オーストラリア (ACMA)、ニュージーランド (RSM)、韓国 (KCC)
環境条件	環境基準 REACH 準拠 動作環境温度 20-30°C (68-86°F) 動作環境湿度 動作環境湿度 30~80% RH (結露なし)
ネットワーク ¹⁰	次の規格に準拠するギガビットイーサネット (10/100/1000Base-T): TCP/IP、DHCP (IPv4 のみ)、TLS/SSL
適用される保証 およびサービス	1 年限定ハードウェア保証

注文情報

製品	2W883A	HP Jet Fusion 5200 シリーズ 3D Automatic Unpacking Station
製品アクセサリ	2M7W6A	HP Jet Fusion 5200 シリーズ 3D 自動外付けタンク
	4QG10A	HP Jet Fusion 5200 3D ナチュラルクーリングユニット
推奨サードパーティーアクセサリ	5200 ナチュラルクーリングユニット専用リフター	最寄りの HP Jet Fusion 販売代理店にお問い合わせください。
HP 3D 長期 消耗品	8VJ68A	HP Jet Fusion 5200 シリーズ 3D パキュムポンプフィルター
	2X0E1A	HP Jet Fusion 5200 シリーズ 3D Automatic Unpacking Station 用 E キャビネットファンフィルター
	2X0E2A	HP Jet Fusion 5200 シリーズ 3D Automatic Unpacking Station 用 空気圧フィルター
	2X0E3A	HP Jet Fusion 5200 シリーズ 3D Auto Unpacking Station 用 トップリッドフィルター

HP Jet Fusion 5200 シリーズ 3D Automatic Unpacking Station についての詳細はこちら: <https://jp.ext.hp.com/printers/3d-printers/products/multi-jet-fusion-5200>

HP Jet Fusion 3D プリンティングに関するお問い合わせ、または最新ニュースの購読: <https://enable.hp.com/jp-ja-3dprint-cwu>

本製品の詳細はこちら: <https://jp.ext.hp.com/printers/3d-printers/products/multi-jet-fusion-5200>

- 2020 年 8 月、HP Jet Fusion 5200 シリーズ 3D Automatic Unpacking Station を使用しない HP Jet Fusion 5200 シリーズ 3D プリンティングソリューションと比較した結果。短縮時間の合計はビルドの高さ、部品形状、充填率、オペレーターの作業効率により異なります。ビルドユニットあたり最大1時間まで短縮可能。
- バランスド・アンパックモードを使用した場合。ソリューションは、高さが最大 380 mm (15 インチ) までの造形物に対応しています。エンドユーザー設定により時間短縮が可能です。
- 表面がスムーズな中小サイズの部品を含む造形デザイン（内部セクションなし）の場合。特定の造形における粉末回収量については、最寄りの HP 販売代理店までお問い合わせください。2020 年 8 月、HP Jet Fusion 5200 シリーズ 3D Automatic Unpacking Station を使用しない HP Jet Fusion 5200 シリーズ 3D プリンティングソリューションと比較した結果。ソリューションは、HP 3D High Reusability PA 11 および HP 3D High Reusability PA 12 に対応しています。
- 特定の造形材料を使用し、推奨される最小冷却時間をおいた後。特定の造形における最小冷却時間は、部品の形状やその他の要件に応じて異なります。詳しくは、最寄りの HP 販売代理店までお問い合わせください。

- パフォーマンスは各造形に応じて大きく異なり、ビルドの高さ、部品形状、充填率、部品の間隔に左右されます。詳しくは、最寄りの HP Jet Fusion 販売代理店までお問い合わせください。
- バランスド・アンパッキング・プロファイルの使用を前提とした場合。ジョブの長さは、コントロールパネルでジョブを選択した時点から、アンローディングエリアから部品が回収可能になる時点までを基準に計測。部品の洗浄は除く。
- その他の HP ポートフォリオの造形材料への適合性については、最寄りの HP Jet Fusion 販売代理店までお問い合わせください。
- 欧州標準のコンテナサイズ
- エアコンプレッサーまたは工場エアーを別途用意する必要があります。外径 22 mm、内径 18 mm のチューブを用いてマシンと接続してください。また、ISO8573-1:2010 クラス 4.4.3 等級以上のクリーンエアーを使用してください。
- 製品を正しく機能させ、よりの確なサポートを受けるためには、HP Jet Fusion 3D プリンティングソリューションを HP クラウドに接続する必要があります。

© Copyright 2021 HP Development Company, L.P. 本書に記載された内容は予告なく変更される場合があります。HP 製品およびサービスに対する保証は、当該製品およびサービスに付属の保証規定に記載されているものに限られます。本書のいかなる内容も、当該保証に新たに保証を追加するものではありません。本書の内容については万全を期しておりますが、本書中の技術的または編集上の誤りや記載漏れに対する責任は負いかねますのでご了承ください。

